

FIXTEC®

BELT SANDER

SZLIFIERKA TAŚMOWA

FBS90001



EN

PL

AR



Read and follow the operating instructions and safety information before using for the first time. **Save this manual.**

www.fixtectoools.com

English

General Power Tool Safety Warnings

Read all safety warnings and all instructions.

Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- a) **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges and moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or

hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- c) **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

4) Power tool use and care

- a) **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f) **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

5) Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety Warnings for Sanders

- **Hold power tool by insulated gripping surfaces, because the belt may contact its own cord.** Contact a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and could give the operator an electric shock.
- **Use the machine only for dry sanding.** Penetration of water into the machine increases the risk of an electric shock.
- **Apply the machine to the workpiece only when switched on and switch the machine off only after it has been lifted away from the workpiece.** The power tool can move suddenly.
- **Never touch the running sanding belt.** Danger of injury.
- **Pay attention that no persons are put at risk through sparking. Remove any combustible materials in the vicinity.** Sparking occurs when sanding metal materials.
- **Do not use worn, torn or heavily clogged sanding belts.** Damaged sanding belts can tear apart, be thrown from the machine and injure somebody.
- **Caution, fire hazard! Avoid overheating the object being sanded as well as the sander. Always empty the dust collector before taking breaks.** In unfavourable conditions, e. g., when sparks emit from sanding metals, sanding debris in the dust bag, micro filter or paper sack (or in the filter sack or filter of the vacuum cleaner) can self-ignite. Particularly when mixed with remainders of varnish, polyurethane or other chemical materials and when the sanding debris is hot after long periods of working.
- **Regularly clean the power tool’s air vents.** The motor’s fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
- **When working with the machine, always hold it firmly with both hands and provide for a secure stance.** The power tool is guided more secure with both hands.
- **Secure the workpiece.** A workpiece clamped with clamping devices or in a vice is held more secure than by hand.
- **Always wait until the machine has come to a complete stop before placing it down.** The tool insert can jam and lead to loss of control over the power tool.

Product Description and Specifications

Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

While reading the operating instructions, unfold the graphics page for the machine and leave it open.

Intended Use

The machine is intended for dry sanding-with high removal capacity-of wood, plastic, metal, filler as well as varnished surfaces.

Product Features

The numbering of the product features refers to the illustration of the machine on the graphics page.



- 1 Auxiliary handle
- 2 Sanding belt
- 3 On/Off switch
- 4 Lock-on button for On/Off switch
- 5 Clamping lever for sanding belt
- 6 Speed switch

Technical Data

Belt sander		
Voltage	V	220-240V ~ 50/60Hz
Rated power	W	900
No load speed	m/min	120-380
Sanding belt length	mm	533
Sanding belt width	mm	76
Weight	Kg	3.2
Protection class		II/II

Assembly

Before any work on the machine itself, pull the mains plug.

Integrated Dust Extraction with Dust Bag

For small sanding jobs, a dust bag (accessory) can be connected. Attach the sleeve of the dust bag firmly onto the outlet piece. To maintain optimum dust collection, empty the dust bag in good time.

Changing the Sanding Belt

- Completely pivot out the clamping lever. The sanding belt is now loose and can be removed.
- Mount the new sanding belt. Pay attention that the direction of the arrows on the inside of the sanding belt correspond with the arrow direction on the machine housing.
- Pivot the clamping lever back to its initial position.
- Pick up the power tool and switch it on. Adjust the belt run with adjustment knob until the edge of the sanding belt runs flush with the guide plate. Pay attention that the sanding belt does not move excessively and make contact with the housing. Check the belt run regularly and readjust with the adjustment knob.

Selecting the Sanding Belt

Depending on the material to be worked and the required rate of removal, different sanding belts are available:

For the working of all wooden materials		Grain size (40–320)
For coarse-sanding, e. g. of rough, unplanned beams and Boards	coarse	40, 60
For face sanding and planning small irregularities	medium	80, 100, 120, 150
For finish and fine sanding of hard woods	fine	180, 220, 280, 320

Operation

Switching On and Off

To **start** the machine, press the On/Off switch and keep it pressed.

To lock the **pressed** On/Off switch, press the lock-on button.

To **switch off** the machine, release the On/Off switch or when it is locked with the lock-on button, briefly press the On/Off switch and then release it.

To save energy, only switch the power tool on when using it.

Preselecting the Belt Speed

The necessary belt speed can be preselected with the thumbwheel, even during operation.

The required belt speed depends on the material being sanded and on the working conditions, and can be determined by practical testing.

Working Advice

The sanding removal rate and the surface quality are mainly determined by the selection of the sanding belt as well as by the preselected belt speed. The higher the belt speed, the more material is removed and the finer the sanded surface. Only flawless sanding belts achieve good sanding capacity and make the machine last longer.

Work using the least possible sanding pressure in order to increase the service life of the sanding belts. The machine's own weight is sufficient for a good sanding performance. An excessive increase of the sanding pressure does not lead to an increase of the sanding capacity, but to increased wear of the machine and the sanding belt.

Apply the machine to the workpiece only when switched on. Work with moderate feed and carry out the sanding with parallel and overlapping strokes. Sand in the direction of the grain; sanding across the grain produces an uneven sanding effect.

Particularly when sanding coats of varnish, sand in the direction of the grain as the varnish could melt and smear the surface of the workpiece and the sanding belt. Therefore, work with dust extraction.

A sanding belt used for sanding metal should not be used for other materials. Store sanding belts only hanging; avoid creasing, as this makes the belts unusable.

Maintenance and Cleaning

Before any work on the machine itself, pull the mains plug.

For safe and proper working, always keep the machine and ventilation slots clean.

Remove adherent sanding dust with a brush.

If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by an authorized service agent in order to avoid a safety hazard.

Cleaning the Dust Passage

From time to time, remove the protection cover and clean the dust passage so that the suction capacity remains at an optimum level.

Declaration of Conformity

We, **Ebic Tools Limited**,
Fengsheng Science Technology park,
No.119 Software Avenue, Nanjing, China.

Declare that the product:
Designation: 900W BELT SANDER
Model: FBS90001

Complies with the following Directives:
2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive
2006/42/EC Machinery Directive

Standards and technical specifications referred to:
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN60745-1:2009+A11:2010
EN60745-2-4:2009+A11:2011

Authorised Signatory and technical file holder

Date : 16/04/2020



Signature: Yulin He

Name / title: Yulin He / Quality Manager

Polski

Ogólne przepisy bezpieczeństwa dla elektronarzędzi Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Błędy w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Należy starannie przechowywać wszystkie przepisy oraz wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania.

Użyte w poniższym tekście pojęcie „elektonarzędzie” odnosi się do elektronarzędzi zasilanych energią elektryczną z sieci (z przewodem zasilającym) i do elektronarzędzi zasilanych akumulatorami (bez przewodu zasilającego).

1) Bezpieczeństwo miejsca pracy

a) **Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.**

Nieporządek w miejscu pracy lub nieoświetlona przestrzeń robocza mogą być przyczyną wypadków.

b) **Nie należy pracować tym elektronarzędziem w otoczeniu zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się np. łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon.

c) **Podczas użytkowania urządzenia zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości.**

Odwrócenie uwagi podczas wykonywanej pracy może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

a) **Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Nie wolno zmieniać wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie wolno używać wtyków adapterowych w przypadku elektronarzędzi z uziemieniem ochronnym.**

Niezmienione wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.

b) **Należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami jak rury, grzejniki, piece i lodowki.** Ryzyko porażenia prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.

c) **Urządzenie należy zabezpieczyć przed deszczem i wilgocią.**

Przedostanie się wody do elektronarzędzia podwyższa ryzyko porażenia prądem.

d) **Nigdy nie należy używać przewodu do innych czynności. Nigdy nie należy nosić elektronarzędzia, trzymając je za przewód, ani używać przewodu do zawieszenia urządzenia; nie wolno też wyciągać wtyczki z gniazdka pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy go trzymać z dala od oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia.** Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.

e) **W przypadku pracy elektronarzędziem pod gołym niebem, należy używać przewodu przedłużającego, dostosowanego również do zastosowań zewnętrznych.** Użycie właściwego przedłużacza (dostosowanego do pracy na zewnątrz) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

f) **Jeżeli nie da się uniknąć zastosowania elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy użyć wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego.** Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

3) Bezpieczeństwo osób

a) **Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować ostrożność, każdą czynność wykonywać uważnie i z rozwagą. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Moment nieuwagi przy użyciu elektronarzędzia może stać się przyczyną poważnych urazów ciała.

b) **Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.** Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego – maski przeciwpyłowej, obuwia z podeszwami przeciwpoślizgowymi, kasku ochronnego lub środków ochrony słuchu (w zależności od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia) – zmniejsza ryzyko obrażeń ciała.

c) **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka i/lub podłączeniem do akumulatora, a także przed podniesieniem lub przeniesieniem elektronarzędzia, należy upewnić się, że elektronarzędzie jest wyłączone.** Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączenie do prądu włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.

d) **Przed włączeniem elektronarzędzia, należy usunąć narzędzia**

nastawcze lub klucze. Narzędzie lub klucz, znajdujący się w ruchomych częściach urządzenia mogą doprowadzić do obrażeń ciała.

e) **Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi.** W ten sposób możliwa będzie lepsza kontrola elektronarzędzia w nieprzewidzianych sytuacjach.

f) **Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Włosy, ubranie i rękawice należy trzymać z daleka od ruchomych części.** Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.

g) **Jeżeli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył, należy upewnić się, że są one podłączone i będą prawidłowo użyte.** Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie pyłami.

4) Prawidłowa obsługa i eksploatacja elektronarzędzi

a) **Nie należy przeciążać urządzenia. Do pracy używać należy elektronarzędzia, które są do tego przewidziane.** Odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się w danym zakresie wydajności lepiej i bezpieczniej.

b) **Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik/wyłącznik jest uszkodzony.** Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda i/lub usunąć akumulator.** Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.

d) **Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które go nie znają lub nie przeczytały niniejszych przepisów.** Używane przez niedoświadczone osoby elektronarzędzia są niebezpieczne.

e) **Konieczna jest należyta konserwacja elektronarzędzia. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia działają bez zarzutu i nie są zablokowane, czy części nie są pęknięte lub uszkodzone w taki sposób, który miałby wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia.**

Uszkodzone części należy przed użyciem urządzenia oddać do naprawy.

Wiele wypadków spowodowanych jest przez niewłaściwą konserwację elektronarzędzi.

f) **Należy stale dbać o ostrość i czystość narzędzi tnących.** O wiele rzadziej dochodzi do zakleszczenia się narzędzia tnącego, jeżeli jest ono starannie utrzymane. Zadbane narzędzia łatwiej się też prowadzi.

g) **Elektonarzędzia, osprzęt, narzędzia pomocnicze itd. należy używać zgodnie z niniejszymi zaleceniami. Uwzględnić należy przy tym warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Niezgodne z przeznaczeniem użycie elektronarzędzia może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

h) Aby zaoszczędzić energię elektryczną, elektronarzędzie należy włączać tylko wówczas, gdy jest ono używane.

5) Serwis

a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecić jedynie wykwalifikowanemu fachowcowi i przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** To gwarantuje, że bezpieczeństwo urządzenia zostanie zachowane.

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

• **Trzymaj elektronarzędzie za izolowane powierzchnie chwytające, ponieważ jest prawdopodobieństwo że przewód może przez nieuwagę zostać wciągnięty pod pas ścierny.** W skrajnych przypadkach może dojść do przecięcia izolacji na przewodzie oraz przecięcia bezpośredniej izolacji przewodów wewnątrz kabla doprowadzając do odsłonięcia drutu i stworzyć ryzyko porażenia prądem przez dotknięcie niez izolowanych przewodów do metalowych części urządzenia narażając operatorowi na możliwość porażenia prądem.

• **Używaj urządzenia tylko do szlifowania na sucho.** Przenikanie wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

• **Załączaj urządzenie tylko wtedy, gdy nie jest ono przyłożone bezpośrednio do obrabianego materiału, ponieważ gdy jest ono przyłożone i wówczas zostanie włączone może to doprowadzić, że maszyna zostanie gwałtownie zrzucona z obrabianego materiału stwarzając zagrożenie zarówno dla operatora jak i potencjalnym osobom znajdującym się w pobliżu.**

• **Nie wolno dotykać taśmy szlifierskiej na włączonym urządzeniu.** Stwarza to niebezpieczeństwo obrażeń.

• **Należy zwrócić baczną uwagę, żeby żadne osoby nie były zagrożone przez wytwarzane podczas pracy urządzenia iskry.** Usunąć należy wszelkie materiały palne znajdujące się w pobliżu. Iskry występują przy szlifowaniu materiałów metalowych.

•Nie używaj zużytych, podartych lub silnie zatkaných taśm szlifierskich.

Uszkodzone pasy ściernie mogą rozerwać się, zostać gwałtownie wyrzucone z maszyny i zranić kogoś.

•Uwaga, zagrożenie pożarowe! Jak unikać przegrzania materiału obrabianego podczas szlifowania oraz przegrzania szlifierki.

Podczas rozpoczęcia przerwy w pracy urządzenia ZAWSZE na początku należy opróżnić zbiornik na kurz. W niesprzyjających warunkach, kiedy iskry są wytwarzane podczas szlifowania metali lub gruzu, pył który zbiera się w worku na pył zamontowanym do urządzenia, bądź filtra mikro lub worku papierowym (lub w worku filtra lub filtra odkurzacza) może dojść do samozapłonu. Zwłaszcza wówczas, gdy pył miesza się z resztkami lakieru, poliuretanu lub innymi materiałami chemicznymi.

•Regularnie czyść otwory wentylacyjne urządzenia elektrycznego.

Dmuchawa silnika wciąga pył do wnętrza obudowy i z tego powodu nadmierne gromadzenie opiłków metalu może spowodować zagrożenie elektryczne.

•Podczas pracy urządzeniem, należy zawsze trzymać ją obiema rękami dla zapewnienia bezpieczeństwa. Urządzenie bezpieczniej prowadzi się trzymając je obiema rękami.

•Zabezpieczyć obrabiany przedmiot. Materiał obrabiany powinien być umieszczony stabilnie. Najlepiej jeżeli jest umieszczony w zaciskach lub imadle. Tak zabezpieczony materiał jest bardziej bezpiecznie obrabiać niż trzymając go ręcznie.

•Zawsze czekaj, do całkowitego zatrzymania się maszyny zanim odłożysz ją w innym miejscu.

Opis produktu i dane techniczne

Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia i wszystkie instrukcje.

Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożarem i / lub poważnymi obrażeniami.

Przeznaczenie

Maszyna jest przeznaczona do szlifowania na sucho.

-może być wykorzystywana do obrabiania następujących materiałów: drewna, tworzyw sztucznych, metalu, powierzchni lakierowanych oraz pochodnych tych materiałów.

Cechy produktu

Numeracja funkcji produktu odnosi się do rysunku maszyny poniżej.



- 1 Rękojeść dodatkowa
- 2 taśma szlifierska
- 3 Włącznik / wyłącznik
- 4 lokada przycisku włącznika / wyłącznika
- 5 Dźwignia zaciskowa taśmy szlifierskiej
- 6 Przełącznik prędkości

DANE TECHNICZNE

taśmowa szlifierka		
Zasilanie	V	220-240V ~ 50/60Hz
Moc	W	900
Ilość oscylacji (obroty)	m/mi n	120-380
Długość pasa szlifierskiego	mm	533
Szerokość pasa	mm	76
Waga	Kg	3.2
Klasa ochronna		□/II

Montaż

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac urządzeniem należy urządzenie kompletnie złożyć i do tego momentu nie wolno włączać urządzenia do zasilania.

Odsysanie jest zintegrowane z pojemnikiem na kurz

Do drobnych prac szlifierskich do urządzenia jest dołączony worek na kurz (akcesoria) który powinien być założony. Podłącz rękaw worka do części wylotowej. Aby utrzymać optymalne odpylanie, należy opróżniać worek w odpowiednim czasie.

Wymiana taśmy szlifierskiej

- Całkowicie poluzować dźwignię napinającą taśmę. Taśma szlifierska powinna być na tyle luźna żeby pas mógł dać się swobodnie zdjąć z rolek prowadzących.
- Założyć nowy pasek ścierny. Należy zwrócić uwagę, że kierunek strzałki na wewnętrznej stronie taśmy szlifierskiej powinien być zgodny z kierunkiem strzałki na obudowie maszyny.
- Przesuń dźwignię mocującą z powrotem do pozycji wyjściowej.
- Podnieś elektronarzędzia i włącz go. Wyreguluj bieg taśmy pokrętkiem tak by taśma szlifierska biegła równo z płytą prowadnicą.

Należy również zwrócić uwagę, by pas nie poruszał się nadmiernie nie posiadając kontaktu płytą prowadnicą. Regularnie sprawdzaj bieg pasa i w razie konieczności skoryguj jego bieg na właściwy za pomocą pokrętła regulacji.

Wybór taśmy szlifierskiej

W zależności od obrabianego materiału i wymaganej stopy usuwania materiału obrabianego wykorzystuje się różne pasy ścierny.

Do obróbki wszystkich materiałów drewnianych		gradacja ziarna (40-320)
Do zgrubnego szlifowania	zgrubny	40, 60
Do gładkiego szlifowania i usuwania małych nieprawidłowości	średni	80, 100, 120, 150
Do wykończenia i drobnego szlifowania twardego drewna	drobny	180, 220, 280, 320

Działanie

Włączanie i wyłączanie

Aby uruchomić urządzenie, należy nacisnąć włącznik/wyłącznik i przytrzymać go.

Aby zablokować wciśnięty włącznik / wyłącznik, naciśnij Zablokuj na przycisku.

Aby wyłączyć urządzenie, zwolnij przełącznik On / Off lub gdy jest zablokowany przycisk blokady na krótko nacisnąć włącznik / wyłącznik, a następnie zwolnij go.

Aby oszczędzać energię elektryczną, załączaj urządzenie tylko podczas korzystania z niego.

Wstępny wybór prędkości taśmy

Niezbędna prędkość taśmy szlifierskiej do obrabiania wstępnego materiału może zostać wybrana podczas pracy urządzenia poprzez regulację pokrętki do regulacji prędkości.

Wymagana prędkość taśmy dobierana jest w zależności od obrabianego materiału i warunków pracy i w tym celu może być dostosowana podczas obrabiania materiału.

Porady podczas pracy

Stopień usuwania obrabianego materiału i jakość powierzchni są określone głównie przez dobór odpowiedniej taśmy szlifierskiej, jak również przez wcześniej określoną prędkość pasa. Im wyższa jest szybkość taśmy, tym materiał jest usuwany szybciej, natomiast drobniejsza gradacja taśmy do szlifowania powierzchni szybciej wygładza powierzchnię jednak powodując szybsze zurzywanie się taśmy.

Tylko pasy dobrej jakości oraz nieużyte mogą osiągnąć dobrą wydajność szlifowania i sprawić że maszyna może pracować dłużej.

Praca powinna się odbywać ze swobodnym naciskiem na powierzchnię obrabianą. Nie powinno być konieczności mocnego dociskania urządzenia w celu lepszego „zbierania” materiału. Mniejszy nacisk powoduje dłuższą żywotność taśm szlifierskich. Masa własna maszyn powinna być wystarczająca dla dobrej wydajności szlifowania. Nadmierny wzrost nacisku maszyny szlifierskiej nie prowadzi do zwiększenia wydajności szlifowania, lecz zwiększonego zużycia urządzenia i pasa ściernego.

Urządzenie stosuje się wyłącznie do obrabianego przedmiotu. Szlifowanie powinno odbywać się wzdłuż słoju (w przypadku drewna), bądź wzdłuż dłuższego boku. Szlifowanie w poprzek włókien powoduje nierówny efekt szlifowania. W szczególności przy szlifowaniu warstwy lakieru trzeba zwrócić uwagę. Ponieważ szlifowanie może topić lakier i powodować mazy na powierzchni obrabianego przedmiotu i taśmie ściernej. Dlatego zaleca się pracę z odpylaczem.

Taśma szlifierska używana do szlifowania metali, nie powinna być stosowana do innych materiałów.

Przechowywać taśmy szlifierskie tylko w postaci wiszącej by uniknąć zagniecień, co może sprawić, że pasy nie będą się nadawały do użytku.

Konserwacja i czyszczenie

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych lub czyszczących trzeba wyłączyć zasilanie wyłączając wtyczkę sieciową. Dla bezpiecznego i właściwego funkcjonowania urządzenia zawsze powinny być czyste otwory wentylacyjne w urządzeniu.

Usuń pył z urządzenia szczotką.

Jeśli wymagana jest wymiana przewodu zasilającego, zleć wykonanie tego

autoryzowanemu serwisowi w celu uniknięcia zagrożenia bezpieczeństwa.

Czyszczenie miejsca na kurz

Od czasu do czasu, zdejmij pokrywę ochronną i oczyść miejsce wlotu pyłu tak, żeby wydajność ssania pozostawała na optymalnym poziomie.

Deklaracja zgodności

Firma Ebic Tools Limited deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że produkt: FBS90001 spełnia normy CE:

EN 60745 oraz przepisy dyrektyw:

oraz przepisy dyrektyw:

2011/65 / UE, 2014/30 / EU, 2006/42 / WE.

Dokumentacja techniczna (23.07.2018) na:

Signature: *Yulin He*

Name / title: Yulin He / Quality Manager

Deklaracja zgodności

Firma Martech Grupa Narzędziowa s.c. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że produkt: FBS95001 spełnia normy CE:

EN 60745 oraz że spełnia następujące standardy dyrektyw:

2011/65 / UE, 2014/30 / EU, 2006/42 / WE.

Zgodność potwierdza:

Martech Grupa Narzędziowa s.c.

Marcin Krzywkowski, Marek Kopaczyński

Utylizacja ochrony Środowiska



Na terenie UE, powyższy symbol oznacza, że produktu nie wolno wyrzucać razem z odpadkami domowymi. Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol, umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

Dane importera:

Martech Grupa Narzędziowa s.c.

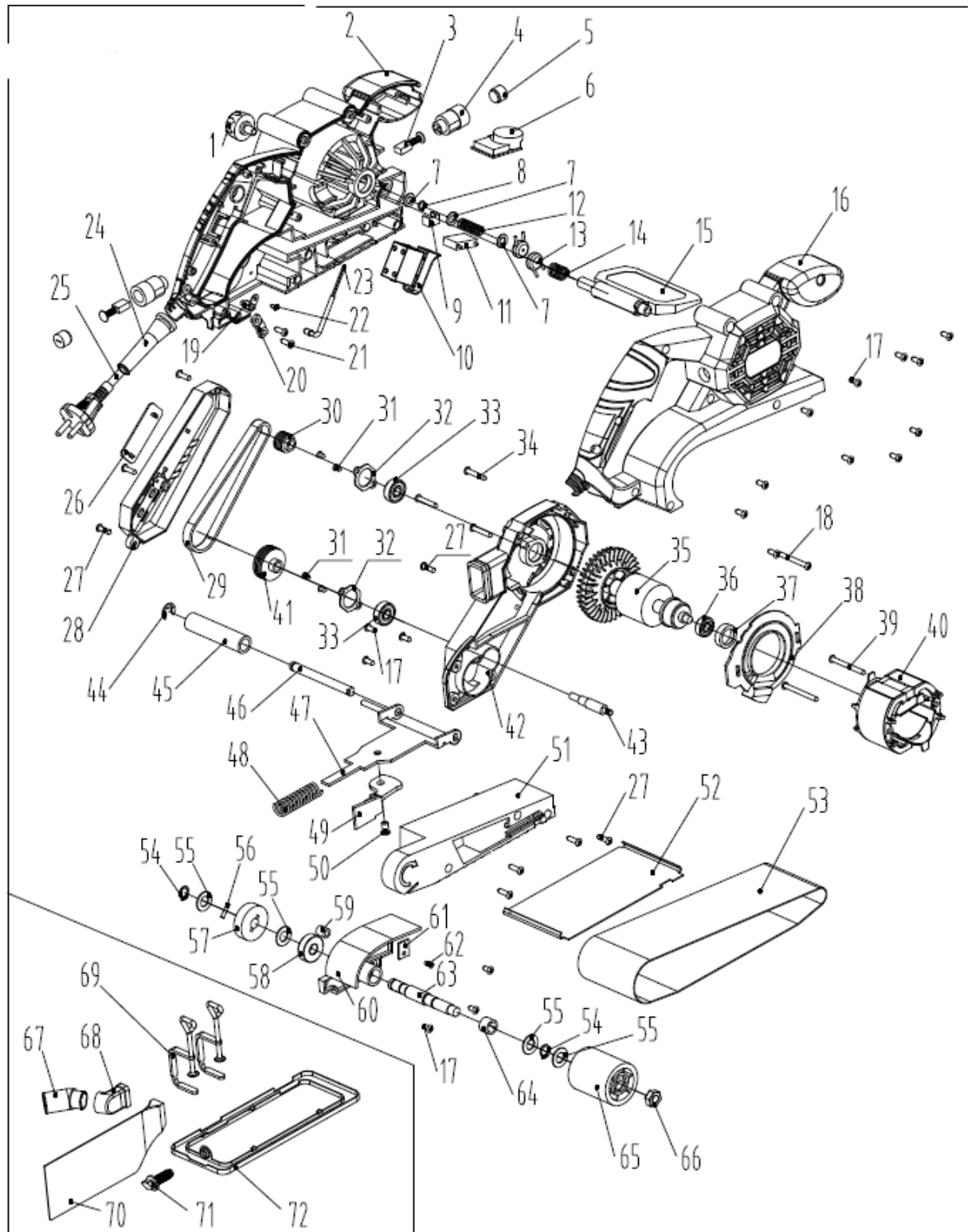
ul. Paderewskiego 96

35-328 Rzeszów

Rok produkcji:

2018

Exploding View



Spare Part List

No.	Part Description	No.	Part Description
1	SCREW	37	SKELETON BEARING BUSHING
2	MOTOR HOUSING-LEFT	38	BAFFLE PLATE
3	CARBON BRUSH	39	SCREW
4	BRUSH HOLDER	40	STATOR
5	COVER OF BRUSH HOLDER	41	BIG WHEEL
6	SPEED CONTROLLER	42	SIDE COVER
7	WAHER	43	SMALL GEAR
8	CIRCLIP FOR SHAFT	44	RETAINING RING 8
9	CERAMIC FOVEA	45	TENSION ROLLER CPL.,
10	SWITCH	46	TENSION ROLLER SHAFT
11	CAPACITANCE	47	TENSION ROLLER ARM CPL.,
12	COMPRESSION SPRING	48	COMPRESSION SPRING
13	INDUCTOR	49	SAND BELT BUTTON
14	TWISTING SPRING	50	RIVET 6X10
15	CLAMSHELL	51	LOWER COVER
16	MOTOR HOUSING-RIGHT	52	BASE
17	SCREW	53	SAND BELT
18	SCREW	54	CIRCLIP FOR SHAFT 10
19	INDICATOR-LAMP COVER	55	WASHER 10
20	STRAIN RELIEF	56	PIN 3X14
21	SCREW	57	BIG GEAR
22	SCREW	58	BALL BEARING 6000 2RS
23	INDICATOR-LAMP	59	5X9X10 OIL CONTAINING COPPER SLEEVE
24	CORD GUARD	60	PINION STAND
25	CORD	61	CERAMIC GASKET
26	NAME PLATE	62	BOLT
27	SCREW	63	ROLLER SHAFT
28	BELT COVER	64	OIL COPPER SLEEVE 10X14X10
29	BELT	65	DRIVING ROLLER
30	SMALL WHEEL	66	HEX NUT
31	SCREW	67	OUTLET PIPE
32	BEARING COVER FOR BEARING 608	68	OUTLET ADAPTER
33	BALL BEARING 608 2RS	69	FLAT SAND FIXED CLIP
34	SCREW	70	DUST BAG
35	ARMATURE	71	BRACKET KNOB
36	BALL BEARING 607 2RS	72	HOLDER

الصيانة والتنظيف

اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.
حافظ دائماً على نظافة العدة الكهربائية وشقوق التهوية للعمل بشكل جيد وآمن.
أزل غبار التجليخ الملتصق بواسطة فرشاة.

تنظيف ممر الغبار

فك غطاء الوقاية من وقت لآخر ونظف ممر الغبار للمحافظة على قدرة شفط غبار مثالية.

التشغيل

التشغيل والإطفاء

اضغط من أجل تشغيل العدة الكه برائية على مفتاح التشغيل والإطفاء وحافظ على إبقائه مضغوطاً. لتثبيت مفتاح التشغيل والإطفاء وهو في حالة الانضغاط، يضغط زر التثبيت

من أجل إطفاء العدة الكه برائية يترك مفتاح التشغيل والإطفاء أو إن كان قد تمّ تثبيته بواسطة مفتاح التثبيت فيضغط مفتاح التشغيل والإطفاء للحظة ثم يترك بعد ذلك.

شغل العدة الكه برائية فقط عندما تستخدمها، من أجل توفير الطاقة.

ضبط سرعة السير مسبقاً

يمكنك بواسطة عجلة ضبط س عرة السير مسبقاً أن تضبط س عرة السير المطلوبة مسبقاً حتى أثناء التشغيل. تتعلق س عرة السير المطلوبة بنوع المادة وبظروف العمل ويمكن تعيينها بواسطة التج برة العملية.

ملاحظات شغل

يتمّ تحديد قدرة الإزاحة أثناء التجليخ وجودة السطح بشكل كبير من خلال اختيار سير التجليخ وأيضاً من خلال س عرة السير التي تمّ ضبطها سابقاً. كلما زادت س عرة السير ازدادت قدرة الإزاحة وازدادت نعومة سطح التجليخ.

إن سيور التجليخ السليمة هي وحدها التي تؤمن قدرة التجليخ الجيدة والتي تصون العدة الكه برائية .

اشتغل بضغط ارتكاز ضئيل قدر الإمكان من أجل زيادة مدة صلاحية سير التجليخ. إن وزن العدة الكه برائية بمفردها يكفي لأداء عملية تجليخ جيدة. لا يؤدي فرط ضغط الارتكاز إلى قدرة تجليخ أعلى، بل إلى زيادة استهلاك العدة الكه برائية وسير التجليخ .

ركز العدة الكه برائية على السطح المرغوب معالجته وهي في حالة التشغيل. اشتغل بدفع معتدل إلى الأمام وأنجز عملية التجليخ بموازاة وتراكب بالنسبة لخطوط التجليخ. نفذ عمل التجليخ باتجاه الألياف، إذ أن آثار التجليخ العرضية تؤدي إلى معالم تجليخ مزعجة .

عند إزالة بقايا الورنيش بالتجليخ، قد تنمزج البقايا فتؤدي إلى تلطيخ سطح مادة الشغل وسير التجليخ. اشتغل مستخدماً شافطة الغبار لهذا السبب .

ينبغي ألا يتمّ استخدام سير تجليخ سبق وتمّ استعماله لتجليخ المعادن من أجل تجليخ أية مواد أخرى .

احتفظ بسيور التجليخ فقط عن طريق تعليقها ولا تقوم بثنيها، لأن ذلك سيؤدي إلى عدم صلاحيتها للاستعمال .

الصيانة والخدمة

البيانات الفنية

		أداة السنفرة بحزام
220-240V ~ 50/60Hz		فولت
900	واط	القدرة الاسمية المقنينة
120-380	متر/دقيقة	س عرة السير اللاحملية
533	مم	طول سير التجليخ
76	مم	عرض سير التجليخ
3.2	كغ	الوزن
II/II		فئة الوقاية

التركيب

اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

الشفط الذاتي بواسطة كيس الغبار

يمكن وصل كيس الغبار (من التوابع) عند تنفيذ الأعمال البسيطة. اغرز وصلة كيس الغبار على وصلة النفخ بإحكام. أفرغ كيس الغبار في الوقت المناسب للمحافظة على قدرة مثالية لاستيعاب الغبار.

استبدال سير التجليخ

- اقلب ذراع الشد للخارج تماماً. أصبح سير التجليخ طليق الحركة ويمكن نزعها.
- ركب سير التجليخ الجديد. انتبه إلى تطابق اتجاه الأسهم الموجودة على كل من الجانب الداخلي لسير التجليخ وهيكل العدة الكه برائية.
- أعد قلب ذراع الشد إلى الوضع البدائي.
- ارفع العدة الكه برائية وشغلها. اضبط مسار السير بواسطة زر الضبط إلى أن تتساطح حافة سير التجليخ مع صفيحة الازلاق. احرص على عدم تجليخ هيكل العدة بواسطة سير التجليخ تفحص مسار السير بشكل منتظم وأعد ضبطه بواسطة زر الضبط عند الضرورة.

اختيار سير التجليخ

تتوفر سيور تجليخ مختلفة حسب المادة المطلوب معالجتها وحسب قدرة الإزاحة المرغوبة:

الحبيبات (320—40)		لمعالجة شتى أنواع المواد الخشبية
40, 60	خشنة	للتجليخ الأولي بالعوارض والألواح الخشبية الخشنة مثلاً
80, 100, 120, 150	متوسطة	لصقل وتسوية التعرجات الصغيرة
180, 220, 280, 320	ناعمة	لإنهاء وتنعيم تجليخ الأخشاب الصلدة

الكيس الورقي (أو في كيس المرشح أو مرشح الشافطة الخوائية) في ظروف غير ملائمة، كتطاير الشرر عند تجليخ المعادن. وينتج الخطر بشكل خاص إن تمّ مزج غبار التجليخ مع بقايا الطلاء أو البوليوريثان أو غيرها من المواد الكيماوية وإن كانت المادة قيد التجليخ حامية بعد الشغل لفترة طويلة.

- **نظف شقوق التهوية بعدتك الكهربائية بشكل منتظم.** إن منفاخ المحرك يسحب الغبار إلى داخل الهيكل، وتراكم الأغبرة المعدنية الشديد قد يشكل المخاطر الكه برائية.
- **أقبض على العدة الكهربائية أثناء الشغل بكلتا اليدين بإحكام وقف بثبات.** يتمّ توجيه العدة الكه برائية بكلتا اليدين بأمان أكبر.
- **أمن قطعة الشغل.** يتمّ القبض على قطعة الشغل التي تمّ تثبيتها بواسطة تجهيزة شدّ أو بواسطة الملزمة بأمان أكبر مما لو تم المسك بها بواسطة يدك.
- **انتظر إلى أن تتوقف العدة الكهربائية عن الحركة قبل أن تضعها جانباً.** قد تتكلم عدة الشغل فتؤدي إلى فقدان السيطرة على العدة الكه برائية.

وصف المنتج والأداء

اقرأ جميع الملاحظات التحذيرية

والتعليمات. إن ارتكاب الأخطاء عند تطبيق الملاحظات التحذيرية والتعليمات قد يؤدي إلى الصدمات الكه برائية، إلى نشوب الحرائق و/أو الإصابة بجروح خطيرة. يرجى فتح الصفحة القابلة للثني التي تتضمن صور العدة الكه برائية وترك هذه الصفحة مفتوحة أثناء قراءة كراسة الاستعمال.

الاستعمال المخصص

العدة الكه برائية مخصصة للتجليخ الجاف بقدرة إزاحة عالية لسطوح الخشب واللدائن والمعادن والمعجون وأيضاً للسطوح المطلية بالورنيش.

الأجزاء المصورة

يستند ترقيم الأجزاء المصورة إلى رسوم العدة الكه برائية الموجودة في صفحة الرسوم التخطيطية.



- 1 مقبض إضافي
- 2 حزام الرملي
- 3 على / قبالة التحول
- 4 زر القفل لمفتاح التشغيل / إيقاف التشغيل
- 5 ذراع تحامل حزام السنفرة
- 6 سرعة التحول

تجنب أوضاع الجسد الغير طبيعية .قف بأمان وحافظ على توازنك دائماً .سيسمح لك ذلك من السيطرة

- على الجهاز بشكل أفضل في المواقف الغير متوقعة.
- ارتد ثياب مناسبة .لا ترتد الثياب الفضفاضة أو الحلى .حافظ على إبقاء الشعر والثياب والقفازات على بعد عن أجزاء الجهاز المتحركة .قد تتشابك الثياب الفضفاضة والحلى والشعر الطويل بالأجزاء المتحركة.
- إن جاز تركيب تجهيزات شفط وتجميع الغبار، فتأكد من أنها موصولة وبأنه يتم استخدامها بشكل سليم .قد يقلل استخدام تجهيزات لشفط الأغبرة من المخاطر الناتجة عن الأغبرة.
- حسن معاملة واستخدام العدد الكهربائية
- لا تفرط بتحميل الجهاز .استخدم لتنفيذ أشغالك العدة الكهربائية المخصصة لذلك .إنك تعمل بشكل أفضل وأكثر أماناً بواسطة العدة الكه برائية الملائمة في مجال الأداء المذكور.
- لا تستخدم العدة الكهربائية إن كان مفتاح تشغيلها تالف .العدة الكه برائية التي لم تعد تسمح بتشغيلها أو بإطفاؤها خطيرة ويجب أن يتم تصليحها.
- اسحب القابس من المقبس و/أو انزع المرمك قبل ضبط الجهاز وقبل استبدال قطع التوابع أو قبل وضع الجهاز جانباً .تمنع إجراءات الاحتياط هذه تشغيل العدة الكه برائية بشكل غير مقصود.
- احتفظ بالعدد الكهربائية التي لا يتم استخدامها بعيداً عن منال الأطفال .لا تسمح باستخدام العدة الكهربائية لمن لا خبرة له بها أو لمن لم يقرأ تلك التعليمات .
- العدد الكه برائية خطيرة إن تم استخدامها من قبل أشخاص دون خبرة
- اعتن بالعدة الكهربائية بشكل جيد .تفحص عما إذا كانت أجزاء الجهاز المتحركة تعمل بشكل سليم وبأنها غير مستعصية عن الحركة أو إن كانت هناك أجزاء مكسورة أو تالفة لدرجة تؤثر فيها على حسن أداء العدة الكهربائية .ينبغي تصليح هذه الأجزاء التالفة قبل إعادة تشغيل الجهاز .الكثير من الحوادث مصدرها العدد الكه برائية التي تم صيانتها بشكل رديء.
- حافظ على إبقاء عدد القطع نظيفة وحادة .إن عدد القطع ذات حواف القطع الحادة التي تم صيانتها بعناية تتكلم بشكل أقل ويمكن توجيهها بشكل أيسر.
- استخدم العدد الكهربائية والتوابع وعدد الشغل وإلخ .حسب هذه التعليمات .تراعى أثناء ذلك شروط الشغل والعمل المراد تنفيذه .استخدام العدد الكه برائية لغير الأشغال المخصصة لأجلها قد يؤدي إلى حدوث الحالات الخطيرة.

الخدمة

- اسمح بتصليح عدتك الكهربائية فقط من قبل العمال المتخصصين و فقط باستعمال قطع الغيار الأصلية . يؤمن ذلك المحافظة على أمان الجهاز.

ملاحظات الأمان للجلاخات

- امسك بالعدة الكهربائية من قبل سطوح القبض المعزولة، فقد يصيب سير التجليخ كابل الشبكة الكهربائية بالعدة .إن ملامسة خطوط يسري بها جهد كه برائي قد تكهرب الأجزاء المعدنية بالعدة الكه برائية لتؤدي إلى صدمة كه برائية.
- استخدم العدة الكهربائية للتجليخ الجاف فقط .إن تسرب الماء إلى داخل العدة الكه برائية يزيد من خطر الصدمات الكه برائية.
- وجه العدة الكهربائية نحو قطعة الشغل فقط عندما تكون في حالة التشغيل، ولا تطفنها إلا بعد أن تكون قد رفعتها عن قطعة الشغل .قد تتحرك العدة الكه برائية فجأة.
- لا تلمس سير التجليخ المتحرك أبداً .يتشكل خطر الإصابة بجروح.
- احرص على عدم تعريض أي شخص لخطر تطاير الشرر .أبعد المواد القريبة والقابلة للاحتراق . يتطاير الشرر عند تجليخ المعادن.
- لا تستخدم سيور التجليخ المستهلكة، المشققة أو المكتظة بشدة .قد تتمزق سيور التجليخ التالفة أو قد تقذف بعيداً فتسبب الإصابات.
- انتبه لخطر نشوب الحرائق !تجنب فرط إحماء مادة التجليخ والجلاخة .أفرغ وعاء الغبار دائماً قبل استراحات العمل .قد يشتعل غبار التجليخ من تلقاء نفسه في كيس الغبار والمرشح الدقيق و

ملاحظات تحذيرية عامة للعدد الكهربائية

اقرأ جميع الملاحظات التحذيرية والتعليمات.

إن ارتكاب الأخطاء عند تطبيق الملاحظات التحذيرية والتعليمات قد يؤدي إلى الصدمات الكه برائية، إلى نشوب الحرائق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.

احتفظ بجميع الملاحظات التحذيرية والتعليمات للمستقبل.

يقصد بمصطلح "العدة الكه برائية" المستخدم في الملاحظات التحذيرية، العدد الكه برائية الموصولة بالشبكة الكه برائية (بواسطة كابل الشبكة الكه برائية) وأيضاً العدد الكه برائية المزودة بمركم) دون كابل الشبكة الكه برائية.

الأمان بمكان الشغل

- حافظ على نظافة وحسن إضاءة مكان شغلك. الفوضى في مكان الشغل ومجالات العمل الغير مضاعة قد تؤدي إلى حدوث الحوادث.
- لا تشتغل بالعدة الكهربائية في محيط معرض لخطر الانفجار والذي تتوفر فيه السوائل أو الغازات أو الأغبرة القابلة للاشتعال. العدد الكه برائية تشكل الشرر الذي قد يتطاير، فيشعل الأغبرة والأبخرة.
- حافظ على بقاء الأطفال وغيرهم من الأشخاص على بعد عندما تستعمل العدة الكهربائية. قد تفقد السيطرة على الجهاز عند التلهي.

الأمان الكهربائي

- يجب أن يتلائم قابس وصل العدة الكهربائية مع المقبس. لا يجوز تغيير القابس بأي حال من الأحوال . لا تستعمل القوابس المهائية مع العدد الكهربائية المؤرضة تأريض وقائي. تخفّض القوابس التي لم يتمّ تغييرها والمقابس الملائمة من خطر الصدمات الكه برائية.
- تجنب ملامسة السطوح المؤرضة كالأنابيب ورادياتورات التدفئة والمدافئ أو البرادات بواسطة جسمك . يزداد خطر الصدمات الكه برائية عندما يكون جسمك مؤرض.
- أبعاد العدة الكهربائية عن الأمطار أو الرطوبة. يزداد خطر الصدمات الكه برائية إن تسرب الماء إلى داخل العدة الكه برائية.
- لا تسيء استعمال الكابل لحمل العدة الكهربائية أو لتعليقها أو لسحب القابس من المقبس. حافظ على إبعاد الكابل عن الحرارة والزيوت والحواف الحادة أو عن أجزاء الجهاز المتحركة. تزيد الكابلات التالفة أو المتشابكة من خطر الصدمات الكه برائية.
- استخدم فقط كابلات التمديد الصالحة للاستعمال الخارجي أيضاً عندما تشتغل بالعدة الكهربائية في الخلاء. يخفض استعمال كابل تمديد مخصص للاستعمال الخارجي من خطر الصدمات الكه برائية.
- إن لم يكن بالإمكان تجنب تشغيل العدة الكهربائية في الأجواء الرطبة، فاستخدم مفتاح للوقاية من التيار المتخلف. إن استخدام مفتاح للوقاية من التيار المتخلف يقلل خطر الصدمات الكه برائية.

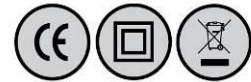
أمان الأشخاص

- كن يقظاً وانتبه إلى ما تفعله وقم بالعمل بواسطة العدة الكهربائية بتعقل. لا تستخدم عدة كهربائية عندما تكون متعب أو عندما تكون تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو الأدوية. عدم الانتباه للحظة واحدة عند استخدام العدة الكه برائية قد يؤدي إلى إصابات خطيرة.
- ارتد عتاد الوقاية الخاص وارتد دائماً نظارات واقية. يحد ارتداء عتاد الوقاية الخاص، كقناع الوقاية من الغبار وأحذية الأمان الواقية من الانزلاق والخوذ أو واقية الأذنين، حسب نوع واستعمال العدة الكه برائية، من خطر الإصابة بجروح.
- تجنب التشغيل بشكل غير مقصود. تأكد من كون العدة الكهربائية مطفأة قبل وصلها بإمداد التيار الكهربائي و/أو بالمركم، وقبل رفعها أو حملها. إن كنت تضع إصبعك على المفتاح أثناء حمل العدة الكه برائية أو إن وصلت الجهاز بالشبكة الكه برائية عندما يكون قيد التشغيل، فقد يؤدي ذلك إلى حدوث الحوادث.
- انزع عدد الضبط أو مفتاح الربط قبل تشغيل العدة الكهربائية. قد تؤدي العدة أو المفتاح المتواجد في جزء دوار من الجهاز إلى الإصابة بجروح.

FIXTEC®

أداة السنفرة بحزام

FBS90001



قراءة واتباع تعليمات التشغيل ومعلومات السلامة قبل استخدام لأول مرة.
حفظ هذا الدليل.



www.fixtectoools.com